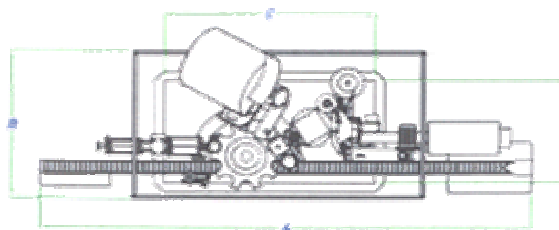
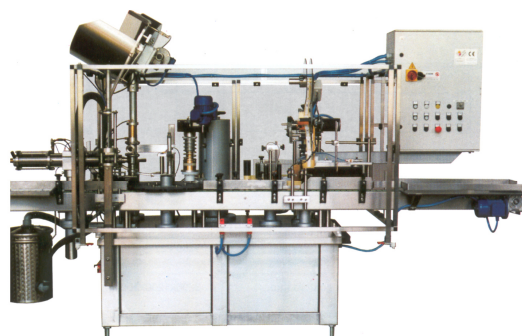



Lunghezza tot. A	3.500 mm
Larghezza Tot B	1.200 mm
Altezza	2.400 mm
Lung. basamento C	1.500 mm
Larg. basamento D	800 mm
Larghezza nastro	100 mm
Altezza nastro	120 mm
Potenza richiesta	2,5 Kw
Consumo aria 6 bar	300 lt/m
Diametro max vaso	110 mm
Produzione oraria (da 500 gr.)	1.300 pz/pc



 Il monoblocco riempimento tappatura mod. RTE è adatto al riempimento di vasetti con prodotti densi, alla tappatura con capsula T.Off ed all'etichettatura con etichetta autoadesiva.

Dosatore volumetrico:

- idoneo per prodotti liquidi e densi (miele, marmellate, maionese, salse, formaggi fusi, creme ecc),
- pistone realizzato completamente in acciaio inox AISI 304 con tenute in teflon, idoneo per alimenti, sanitizzabile a caldo, regolabile da 20 a 600 cc (opzionale da 50 a 1000 cc) con vite micrometrica,
- valvola a tre vie a doppio tampone comandata pneumaticamente.

Distributore di capsule:

- orientatore magnetico silenzioso per capsule metalliche,
- canalina di discesa regolabile per diversi formati,
- testina di sgancio,
- dispositivo di controllo presenza capsule nella canalina.

Tappatore:

- a rotazione con testina su frizione a sforzo controllato,
- controllo di velocità rotazione testina tappante a mezzo inverter,
- riscaldatore sterilizzatore capsula ad aria calda in posizione di pre-chiusura a temperatura controllabile.

Etichettatore:

- stazione di etichettaggio funzionante tramite motore elettronico passo-passo gestito da scheda elettronica dedicata,
- applicazione etichette al volo con lisciatura con passaggio fra nastri di spugna.

Caratteristiche generali:

- tutte le operazioni avvengono su stella,
- basamento realizzato interamente in acciaio inox elettro-saldato,
- canalina circondante il piano di lavoro per raccolta di eventuale prodotto fuoriuscito,
- conforme a normativa CE,
- macchina completa idonea per funzionamento indipendente, dotata di catena, rinvio e tavolo di accumulo rettangolare con traino.

Il monoblocco RT può essere adattato alle esigenze di impiego del cliente in funzione del prodotto da confezionare e del tipo di contenitore con i seguenti accessori:

- distributore a vibrazione per capsule in materiale plastico,
- ugello tuffante per prodotti particolarmente densi, per evitare la formazione di bolle d'aria,
- ugello con valvola a tampone antigoccia per prodotti molto fluidi,
- stazione supplementare per l'applicazione di sigillo tappo-vetro,
- stampante a caldo a trasferimento da foil con caratteri mobili, adatta all'apposizione sulle etichette di date di scadenza, numero di lotto ecc.



TECNOALIMENTARE SRL

Viale industria 8 - 12051 - ALBA (CN) - Italy
Tel. 39 0173441142 - Fax 39 0173362845 - E-mail: tecno@tecnoalimentare.it